

Testeur de dureté portatif avec afficheur intégré et imprimante, IROKO



Conforme à la norme DIN 50156 (2007), DGZfP Guideline MC 1 (2008), VDI/VDE Guideline 2616 Paper 1 (2002), ISO 18625 (2003), ASTM A956 (2006), GB/T 17394 (1998), JB/T 9378 (2001), JJG 747 (1999), CNAL T029 9 (2008), JIS B7731 (2000).

Duromètre portatif digital par méthode dynamique très léger destiné aux essais de dureté de pièces métalliques.

Fonctionne selon le principe du "rebond" et s'utilise d'une seule main.

Approprié pour une grande variété de métaux avec une grande précision et répétabilité (L'épaisseur du matériau ne doit pas être inférieure à 8 mm et le poids de la pièce doit dépasser 3kg). La mesure de pièces ne répondant pas à ces conditions est cependant possible à l'aide d'accessoires adéquats (fixation de la pièce sur une plaque de granit par exemple).

Inclue sonde d'impact universel type D. Livré avec imprimante thermique qui reçoit les données sans fil.

Lecture HLD exprimé en différentes unités: Rockwell (HRC), Vickers (HV), Brinell (HB), Vickers (HV), Brinell (HB), Leeb (HL) y résistance à la traction (Mpa).

Fonctionne avec la sonde positionnée dans toutes les directions grâce à son système de compensation automatique.

Sortie de données USB pour connexion au PC. Logiciel inclus.

Livré: unité de lecture, imprimante thermique, sonde universel type D, chargeur, bloque étalon, brosse de nettoyage et coffre rigide de transport. En option: sonde type DC.

Dimensions: 147 x 35 x 22 mm.

Poids net de l'unité d'impact 100 g.



Méthode de chargement

Etendu de mesure en différentes unités:

Matériaux	HV	HB	HRC	HRB	HSD	Résistance à la traction MPA
Acier et fonderie d'acier	81-955	81-654	20.0-68.4	38.4-99.5	32,5-99.5	375-2639
Acier d'outils moulé au froid.	80-898	140-651	20.4-67.1	59.6-99.6	26.4-99.5	375-2639
Acier inox	85-802	85-655	19.6-62.4	46.5-101.7	26.4-99.5	740-1725
Fondrie gris	—	140-334	—	—	—	—
fonte de fer	—	140-387	—	—	—	—
Aliage fonderie d'aluminium	—	19-164	—	23.8-84.6	—	—
Laton	—	40-173	—	13.5-95.3	—	—
Bronze	—	60-290	—	—	—	—
Cuivre	—	45-315	—	—	—	—
Acier forgé	83-976	142-651	19,8-68.5	59,6-99.6	26.4-99.5	—